

構造檢查申請書

( ) 構造檢查申請書				編號：	
型式及名稱				傳熱面積	m <sup>2</sup>
最高使用壓力	Kg/cm <sup>2</sup>	最高使用溫度	°C	內容積	m <sup>3</sup>
熔接檢查 打印號碼				內容物名稱 有無毒性	
受檢地址	(聯絡人： ) (電話： )				
希望受檢日期	中華民國	年	月	日	備註
<p>此致</p> <p>(檢查機構全銜)</p> <p>製造單位： 印</p> <p>負責人： 印</p> <p>地 址：</p> <p>中華民國 年 月 日</p> <p>註：1.檢查機構所在地址。 2.本表括號部分，請依鍋爐、第一種壓力容器、高壓氣體特定設備、高壓氣體容器等種類填入一種。</p>					

