

附表五 鋼索掛法修正係數

區 分	鋼索掛法修正係數
Wr 在 5 以下	1.25
Wr 在 6 以上 9 以下	1.12
Wr 在 10 以上	1.00
註：Wr 為依鋼索掛法所取之值之總合。其中鋼索捲進捲洞時取 1，順彎通過一個槽輪時取 2，逆彎通過一槽輪或通過四個平衡輪時取 0。	