

附表二十六

研磨輪最高使用周速度 (單位：公尺/秒)	材料
33 以下	鑄鐵、可鍛鑄鐵或鑄鋼
超過 33，50 以下	可鍛鑄鐵或鑄鋼
超過 50	鑄鋼
<p>備註：表中所列材料，應具有下列機械性質：</p> <ul style="list-style-type: none"> 一、 鑄鐵應具有符合國家標準 CNS 2472 「灰口鐵鑄件」規定之 FC150 之規格之抗拉強度以上者。 二、 可鍛鑄鐵抗拉強度值應在每平方毫米 32 公斤以上，延伸值在 8% 以上。 三、 鑄鋼抗拉強度值應在每平方毫米 37 公斤以上，延伸值在 15 % 以上，抗拉強度值（單位：公斤/平方毫米）之 0.6 倍加延伸值（單位：%百分比）所得之值應在 48 以上。 	