

附件四十三、防鎖死煞車系統

1. 實施時間及適用範圍：

1.1 下列車輛若配備防鎖死煞車系統，其實施時間依下列規定：

1.1.1 中華民國九十七年一月一日起，新型式之M1及N1車輛及中華民國九十九年一月一日起，各型式之M1及N1車輛，其防鎖死煞車系統，應符合本項規定。

1.1.2 中華民國九十八年一月一日起，新型式之L1及L3車輛及中華民國一百年一月一日起，各型式之L1、L3及L5類車輛，其防鎖死煞車系統，應符合本項規定。

1.1.3 中華民國一百年一月一日起，超過四軸之新型式M2、M3、N2及N3車輛及中華民國一百零二年一月一日起，超過四軸之各型式M2、M3、N2及N3車輛，其防鎖死煞車系統，應符合本項規定。

1.2 中華民國一百年一月一日起，新型式之O3、O4類車輛和不超過四軸之M2、M3、N2、N3類車輛及中華民國一百零二年一月一日起，各型式之O3、O4類車輛和不超過四軸之M2、M3、N2、N3類車輛，應配備防鎖死煞車系統，其應符合本項規定。

1.3 本項不適用於：

1.3.1 設計車速不大於二五公里/小時之車輛。

1.3.2 無法與設計車速大於二五公里小時曳引車聯結之拖車。

1.4 同一申請者同一年度同型式規格之M1、N1、L3或L5類車輛，申請少量車型安全審驗且總數未逾三輛者，得免符合本項「防鎖死煞車系統」規定。

1.5 同一申請者同一年度同型式規格車輛，申請逐車少量車型安全審驗且總數未逾二十輛者，得免符合本項「防鎖死煞車系統」規定。

1.6 同一申請者同一年度同型式規格之M1或N1類車輛，申請少量車型安全審驗且總數未逾二十輛或機關、學校進口自行使用之N2、N3類或丙、丁類大客車，得免符合本項「防鎖死煞車系統」規定中防鎖死煞車系統失效性能確認、能量消耗試驗、抓地力利用率試驗以及左右輪穩定性試驗之煞車率條件測試。

1.7 檢測機構得依本項基準調和之聯合國車輛安全法規(UN Regulations)，UN R13 09系列、UN R13H 00系列、UN R78 02系列及其後續相關修正規範進行測試。

2. 名詞釋義：

2.1 M、N及O類車輛

2.1.1 防鎖死煞車系統(Anti-lock brake system, ABS)：指常用煞車系統之一部份；其於車輛煞車時，自動控制一個或多個車輪滾動方向之滑動程度。

2.2 L1、L3及L5類車輛

2.2.1 防鎖死煞車系統(Anti-lock brake system, ABS)：係指一系統能偵測車輪滑動且自動調變使車輪產生煞車力之煞車管路壓力，以限制車輪滑動之程度。

2.3 感知器(Sensor)：指設計用來辨認並傳遞車輪轉動或車輛動態狀況給控制器之零組件。

2.4 控制器(Controller)：指設計用來評估由感知器傳遞來之數據與資料，並將訊號傳至作動器之零組件。

2.5 作動器(Modulator)：指設計用來依自控制器傳遞來之訊號改變煞車力之零組

- 件。
- 2.6 直接控制輪(Directly controlled wheel)：指該輪煞車力依其本身感知器最近所提供資料數據進行調節者。
 - 2.7 非直接控制輪(Indirectly controlled wheel)：指該輪煞車力依其他輪感知器所提供之資料數據進行調節者。
 - 2.8 全循環(Full cycling)：指防鎖死煞車系統重複調節煞車力，以防止直接控制輪鎖死。若在施加煞車時於停止中僅調節一次者，應不視為符合此定義。
 - 2.9 抓地力係數(Coefficient of adhesion)：係指車輪在未鎖定时，其最大煞車力除以該車輪動態負載之商數。
 - 2.10 抓地力利用率(Utilization of adhesion)：係指在防鎖死煞車系統作用下，最大煞車率 Z_{AL} 除以抓地力係數 K_M 之商數。
 - 2.11 全力(Full Force)：係指作用於煞車系統控制，以獲得規定之性能的最大力量。
 - 2.12 全負載車輛(Laden vehicle)：除另有說明外，指一輛承載荷重使達到"最大重量"之車輛。
 - 2.13 輕負載車輛(Lightly load)：指試驗車輛加上駕駛者及試驗必要之儀器等設備(測試設備重量為三〇公斤，不含必要之安全設備)，或相較於全負載狀態之重量，以較小者為其負載重量。
 - 2.14 最大重量(Maximum mass)：指車輛製造廠在技術上所制訂容許的最大重量(此重量可高於國家行政單位所規定之"最大容許重量")。
 - 2.15 連動式煞車系統(Combined braking system)：對L1、L3之車種而言，係由一個單獨的控制器連動操控於不同車輪上有至少二種煞車之常用煞車系統。對L2及L5之車種而言，係為一組煞車裝置同時控制所有車輪之常用煞車系統。
 - 2.16 空車重量(Unladen vehicle mass)：指針對L類車輛，製造廠宣告車輛正常行駛應有配備(如：滅火器、工具、備胎)，及額外冷卻劑、潤滑油、百分之九十燃料及百分之一百其他氣、液體之重量。
3. 防鎖死煞車系統之適用型式及其範圍認定原則：
 - 3.1 車種代號相同。
 - 3.2 軸組型態相同。
 - 3.3 廠牌及車輛型式系列相同。
 - 3.4 底盤車軸組型態相同。
 - 3.5 底盤車廠牌相同。
 - 3.6 底盤車製造廠宣告之底盤車型式系列相同。
 - 3.7 若以底盤車代替完成車執行本項全部或部分檢測時，其適用型式及其範圍認定原則：
 - 3.7.1 底盤車軸組型態相同。
 - 3.7.2 底盤車廠牌相同。
 - 3.7.3 底盤車製造廠宣告之底盤車型式系列相同。
 - 3.8 若以煞車總成(指包含整個煞車系統的元件裝置(亦含防鎖死煞車系統之電子控制單元/調變單元/輪速感知器)、底層結構、尺度、車軸與輪胎配置安裝)代替完成車執行本項全部或部分檢測時，其適用型式及其範圍認定原則：
 - 3.8.1 適用車種代號相同。
 - 3.8.2 煞車總成軸組型態相同。

- 3.8.3 煞車總成廠牌相同。
- 3.8.4 煞車總成型式系列相同。
- 3.8.5 防鎖死煞車系統控制單元廠牌相同。
- 3.8.6 防鎖死煞車系統控制單元型式系列相同。

4. 防鎖死煞車系統類別：

4.1 安裝防鎖死煞車系統之汽車須符合下列條件其中之一：

- 4.1.1 第一類防鎖死煞車系統：該車輛須符合本法規5.1及9.1所有有關要求。
- 4.1.2 第二類防鎖死煞車系統：該車輛須符合本法規5.1及9.1所有有關要求，但6.3.5.2的試驗要求除外。
- 4.1.3 第三類防鎖死煞車系統：該車輛須符合本法規5.1及9.1所有有關要求，但6.3.5.1及6.3.5.2的試驗要求則不包括在內。

4.2 安裝防鎖死煞車系統之拖車須符合下列條件其中之一：

- 4.2.1 A類防鎖死煞車系統：須符合本法規5.1及9.2所有有關要求。
- 4.2.2 B類防鎖死煞車系統：須符合本法規5.1及9.2所有有關要求，除了7.3.2試驗要求外。

4.3 安裝防鎖死煞車系統之機車須符合本法規5.2及9.3。

5. 防鎖死煞車系統基本性能

5.1 M類、N類及O類車輛(汽車及拖車)：

5.1.1 設計符合性聲明事項：申請者應確保及聲明符合本項規定。

5.1.1.1 防鎖死煞車系統的運作，須不受磁場或電場之不良影響。

5.1.1.2 安裝防鎖死煞車系統的汽車如獲准拖曳一輛安裝同樣系統的拖車，且非為M1與N1類車輛的話，則汽車(Power-driven)應針對拖車的防鎖死煞車系統，另安裝一個符合5.1.2要求的分離式黃色視覺警示裝置，並經由符合ISO 7638:1997之電動連接器的第五或第七針啟動。

5.1.2 凡會影響系統功能及性能要求的電力/電訊失效或感知器異常，包括電力供應、控制器外接線路、控制器及作動器，均應傳送規定之黃色視覺警示訊號通知駕駛人。

5.1.2.1 在靜態狀況下無法被偵測到的感知器異常，須在車速不超過一〇公里/小時前被偵測到。然而，為防止感知器因其中一個車輪沒有轉動而未有車速輸出所產生之錯誤的故障顯示，該確認可被延遲，但應在車速超過一五公里/小時前被偵測到。

5.1.2.2 防鎖死煞車系統如在車輛靜止時獲得能量，則受電力控制的氣動調節閥至少須循環一次。

5.1.3 M1類車輛之防鎖死煞車系統失效時(單一電子功能失效所致且應亮黃色警告燈的狀況)，其常用煞車效能應不低於型式0空檔性能要求的八〇%。若為拖車，當防鎖死煞車系統發生如5.1.2所述之故障時，其殘餘煞車性能至少應達到該有關之拖車煞車系統所規定之滿載性能的八〇%。其它類車輛之防鎖死煞車系統失效時，其殘餘煞車性能應達到其常用煞車系統的一部份傳遞裝置失效時所須滿足之規定，惟此項要求不可被詮釋為背離第二煞車的有關要求。

5.1.4 除了N2G與N3G類之非道路行駛(Off-road)汽車外，其他車輛不可有手動中斷或改變防鎖死煞車系統的控制裝置。

5.2 L類車輛(機車)：

- 5.2.1 設計符合性聲明事項：申請者應確保及聲明符合本項規定。
- 5.2.1.1 裝置之操作性能，須不受磁場或電場之不良影響。
- 5.2.2 每個受控輪，至少要能夠驅使其裝置進入操作狀態。
- 5.2.3 任一供應裝置之電力中斷及/或經由控制器外接線路，應以視覺之警示訊號通知駕駛人，且應於白天時也能清楚易見，讓駕駛人能便於檢查其運轉狀態。
- 5.2.4 若防鎖死煞車裝置失效時，則車輛於滿載狀態下之煞車力須不能低於下列表一、表二之煞車性能。
- 5.2.5 當煞車器於任何煞停之期間內作動，該防鎖死煞車裝置應維持其應有之性能。

表一 僅前軸煞車之性能

車輛種類	煞停距離 S (公尺)	平均最佳減速度 (公尺/秒 ²)
L1	$S \leq 0.1 \cdot V + V^2 / 90$	3.4
L3	$S \leq 0.1 \cdot V + V^2 / 115$	4.4*

表二 僅後軸煞車之性能

車輛種類	煞停距離 S (公尺)	平均最佳減速度 (公尺/秒 ²)
L1	$S \leq 0.1 \cdot V + V^2 / 70$	2.7
L3	$S \leq 0.1 \cdot V + V^2 / 75$	2.9*

*：若因抓地力之關係無法達到此規範，可於滿載狀態下，以前後軸同時煞車之方式取代，其平均最佳減速度值為五·八公尺/平方秒。

6. M類及N類車輛防鎖死煞車系統試驗方法

6.1 能量消耗試驗：

6.1.1 測試程序：

6.1.1.1 能量儲存裝置內的初始能量儲量由製造商指定。這個儲量至少要能夠確保規定的滿載車輛行駛所需之煞車效能。氣動輔助設備的能量儲存裝置在測試過程中需獨立。

6.5.1.1.1 車輛滿載下，在抓地力係數為0·三或更低的路面上，以不小於五0公里/小時的速度於t時間內作動煞車。在t這段期間內，非直接控制輪所消耗的能量將被計入考慮之列，且所有直接控制輪務必維持受防鎖死煞車系統控制的狀態。

6.5.1.1.2 t時間後，將車輛引擎熄火，或將能量儲存裝置的供應切斷。

6.5.1.1.3 常用煞車控制裝置在車輛靜止下被連續完全作動四次。

6.1.2 其他要求：

6.5.1.2.1 受測車輛先量測與路面的抓地力係數(k)，以確定路面符合測試要求的k值。

6.5.1.2.2 煞車測試須在空檔、引擎怠速運轉，還有車輛滿載下進行。

6.5.1.2.3 煞車時間t由下面公式決定：
$$t = \frac{V \max}{7}$$
 (惟不可少於一·五秒)。

其中

t=間隔時間(sec)

V_{max} =車輛的最大設計速度(km/h)，上限為一六〇公里/小時。

6.5.1.2.4 若時間 t 的煞車無法在一個階段內完成，則可分段進行，惟以四個階段為限。

6.5.1.2.5 若測試分成若干階段進行，則測試時各個階段間不可有新的能量供應。

6.2 抓地力利用率(ϵ)試驗：

6.2.1 抓地力利用率須在抓地力係數 0.3 或更低，以及乾燥道路時抓地力係數約 0.8 之路面上，分別以初始車速 50 公里/小時量測。

6.2.2 第一、二類的防鎖死煞車系統應以整車進行抓地力利用率的確認，若是安裝第三類防鎖死煞車系統的車輛，則只有那些至少一個直接控制輪的軸應滿足此項要求。

6.2.3 抓地力利用率須在車輛滿載及無負載狀態下受檢，在高抓地力表面的車輛滿載測試下，煞車控制裝置的規定操作力無法達到防鎖死煞車系統之全循環時，則此測試可省略。

6.2.4 對於無負載測試，當完全力仍無法讓防鎖死煞車系統達到循環時，則控制力得增加至一〇〇〇牛頓；若一〇〇〇牛頓仍不足以讓系統產生循環，則此測試得以省略。在空氣煞車系統中，不得為達到讓防鎖死煞車系統產生循環的目的，而增加空壓系統的壓力至原本的切斷壓力之上。

$$\epsilon = \frac{Z_{AL}}{k_M}$$

6.2.5 抓地力利用率 ϵ (ϵ 值應四捨五入，取到小數點第二位。)

其中

Z_{AL} = 在防鎖死煞車系統作動下，車輛的最大煞車率

k_M = 汽車之抓地力係數

6.2.5.1 抓地力係數(k)量測與計算

6.2.5.1.1 以初始車速每 50 公里/小時，對受測車輛作動煞車器，且僅作動在受測車輛的一個軸上。煞車力應分散在該軸的車輪間，以達到最大性能。防鎖死煞車系統在 40 公里/小時與 20 公里/小時之間時應被中斷，或是沒有運作。

6.2.5.1.2 在漸增的線性壓力下進行測試，以判定車輛制動時之最大煞車率 (Z_{max})。每個測試進行時，一個常數輸入力應被維持，且應參照車速從 40 公里/小時降至 20 公里/小時所花的時間 t (秒)，利用公式

$$Z = \frac{0.566}{t} \quad \text{求得煞車率。}$$

6.2.5.1.2.1 車輪鎖定可發生在 20 公里/小時以下時。

6.2.5.1.2.2 在測得的 t 值中，以最小的 t 值作為開始 (t_{min})，選出在 t_{min} 與 $1.05 t_{min}$ 之間之三 t 值，計算出時間算數平均值 (t_m)，再計算

$$Z_m = \frac{0.566}{t_m} \quad \text{。若基於實際情況，無法獲得此三個 } t \text{ 值時，可用 } t_{min} \text{ 替代。}$$

然而，當 ϵ 大於一時，則抓地力係數應重新量測，且百分之十的公差是被接受的。

6.2.5.1.3 以測得的煞車率與未被制動軸的滾動阻力計算出煞車力。對於未被制動軸的滾動阻力，若該軸是被驅動軸，則該滾動阻力為軸靜負載

的0.0一五；若該軸是一未被驅動軸，則為軸靜負載的0.0一0。
6.2.5.1.4 k_f 與 k_r 值應四捨五入，取到小數點第三位。

6.2.5.1.5 依上述6.2.5.1.1~6.2.5.1.4之程序，對其他軸重複進行測試，但下述6.2.5.1.7及6.2.5.1.8情況除外。

6.2.5.1.6 對於前軸，應計算出一個 k_f 係數；對於後軸，亦應計算出一個 k_r 係數。以兩軸後輪驅動車輛為例，在前軸被制動下，其抓地力係數為：

$$k_f = \frac{Z_m \cdot P \cdot g - 0.015 \cdot F_2}{F_1 + \frac{h}{E} \cdot Z_m \cdot P \cdot g}$$

其中

k_f = 前軸之抓地力係數

Z_m = 平均煞車率

P = 車輛之質量(kgf)

g = 重力加速度($9.81m/s^2$)

F_1 = 前軸荷重

F_2 = 驅動軸荷重

h = 由製造商指定，但須經檢測機構同意的重心高度(m)

E = 軸距(m)

6.2.5.1.7 對於三軸之汽車，只有與封閉式聯結轉向架(Close-coupled bogie)沒有關連的軸被用來建立該車輛的 k 值。

6.2.5.1.8 對於軸距小於三·八米，且 $\frac{h}{E} \geq 0.25$ 的N2與N3類車輛，後軸抓地力係數的判定將省略。

6.2.5.2 k_M 及 Z_{AL} 量測與計算

6.2.5.2.1 以初始車速五五公里/小時開始，在防鎖死煞車系統為全循環下，以車速四五公里/小時降為一五公里/小時所花的時間，依前述6.2.5.1.2.2方式取得算術平均值 t_m ，求得最大煞車率(Z_{AL})

$$Z_{AL} = \frac{0.849}{t_m}$$

6.2.5.2.2 以軸動負載加權後，計算出抓地力係數 k_M 。

$$k_M = \frac{k_f \cdot F_{fdyn} + k_r \cdot F_{rdyn}}{P \cdot g}$$

式中，

$$F_{fdyn} = F_f + \frac{h}{E} \cdot Z_{AL} \cdot P \cdot g$$

$$F_{rdyn} = F_r - \frac{h}{E} \cdot Z_{AL} \cdot P \cdot g$$

其中

F_{fdyn} = 汽車或全拖車在系統運作下，路面對前軸的法向動反作用力之總和(kgf)

F_{rdyn} = 汽車或全拖車在系統運作下，路面對後軸的法向動反作用力之總和(kgf)

F_f =路面對前軸的法向靜反作用力之總和(kgf)

F_r =路面對後軸的法向靜反作用力之總和(kgf)

6.2.5.2.3 若安裝第一類或第二類防鎖死煞車系統的車輛，則 Z_{AL} 值應以防鎖死煞車系統運作時的整車執行。

6.2.5.2.4 若為安裝第三類防鎖死煞車系統的車輛，則對於每根至少有一個直接控制輪的軸，應分別在各軸上測量 Z_{AL} 值。以後輪驅動且二軸的車輛為例，其僅作用於後軸的防鎖死煞車系統：

$$\varepsilon_2 = \frac{Z_{AL} \cdot P \cdot g - 0.010 \cdot F_1}{k_2 \left(F_2 - \frac{h}{E} \cdot Z_{AL} \cdot P \cdot g \right)}$$

6.3 其他性能試驗：

6.3.1 須在空檔，以及車輛處於滿載與無負載下進行。

6.3.2 低速/高速防鎖死試驗

在前述6.2.1規定的路面上，以初始速度四〇公里/小時，以及表三的最大測試速度進行煞車。

表三

	車輛種類	最大測試速度
高抓地力表面	N ₂ 、N ₃ 類滿載車輛以外的其他各類車輛	0.8V _{max} ≤ 120 公里/小時
	N ₂ 、N ₃ 滿載車輛	0.8V _{max} ≤ 80公里/小時
低抓地力表面	M ₁ 、N ₁	0.8V _{max} ≤ 120 公里/小時
	M ₂ 、M ₃ 及N ₂ ，但不包括牽引半拖車的曳引車	0.8V _{max} ≤ 80 公里/小時
	N ₃ 與N ₂ 類牽引半拖車的曳引車	0.8V _{max} ≤ 70 公里/小時

6.3.3 高抓地力至低抓地力試驗

瞬間施以煞車控制裝置一完全力，一輪軸從高抓地力表面(k_H)行經到低抓地力表面(k_L)時，其中k_H在〇·五以上，且k_H/k_L在二以上。車輛通過高抓地力與低抓地力之交接面時之車速應符合前述6.3.2條件，且防鎖死煞車系統在高抓地力表面上要達到完全循環。

6.3.4 低抓地力至高抓地力試驗

瞬間施以煞車控制裝置一完全力，一輪軸從低抓地力表面(k_L)行經到高抓地力表面(k_H)時，其中k_H在〇·五以上，k_H/k_L在二以上，車輛的減速度要在合理時間內上升至適當值，且車輛不可偏離它一開始的行駛路線。車輛通過低抓地力與高抓地力之交接面時，應以約五〇公里/小時之車速通過，且防鎖死煞車系統在低抓地表面上要達到完全循環。

6.3.5 左右輪穩定性試驗

6.3.5.1 安裝第一類或第二類防鎖死煞車系統的車輛，其左右車輪各位在抓地力係數(k_H與k_L)不同的表面上，且k_H在〇·五以上，k_H/k_L在二以上，當車速在五〇公里/小時。

6.3.5.2 安裝第一類防鎖死煞車系統的負載車輛，在此狀況下，須符合

$$Z_{MALS} \geq 0.75 \frac{4k_L + k_H}{5} \quad \text{及} \quad Z_{MALS} \geq k_L \text{ 的煞車率。}$$

其中

Z_{MALS} = 汽車左右輪在抓地力係數不同之表面(打滑表面)時的 Z_{AL}

k_L = 在低抓地力係數表面所求出之 k 值

k_H = 在高抓地力係數表面所求出之 k 值

7. O 類車輛防鎖死煞車系統試驗方法

7.1 能量消耗試驗：

7.1.1 須在車輛無負載下，並於抓地力係數良好之直線、水平路面上進行，且制動器應調到最緊，還有分配/負載感測閥(若有安裝的話)在整個測試期間須保持在“負載”位置上。惟在測試循跡的抓地力係數過高，致使防鎖死煞車系統無法全循環時，則可在抓地力係數較低之表面上進行測試。

7.1.2 若是壓縮空氣之煞車系統，則能量儲存裝置內的初始能量及供給管線聯結頭處之壓力應為八 bar。

7.1.3 在初始車速至少三〇公里/小時下，制動器須被充分作動達一五秒，在此期間內，所有車輪應持續處於防鎖死煞車系統控制的狀態，而且進行此項測試時，能量傳送儲存裝置的供應需被切斷。若一五秒內，煞車無法在一個階段內完成，得分成若干階段進行。在各個階段中，沒有新的能量供應到能量傳送儲存裝置中，而且從第二階段開始，充填作動器所產生的其他能量消耗應被考慮。

7.1.4 當煞車結束，在車輛靜止狀態下，常用煞車控制裝置須被完全啟動四次。

7.2 抓地力利用率(ϵ)試驗：

7.2.1 測試時車輛須在無負載下，並於抓地力係數良好之直線與水平路面上進行，惟在測試循跡的抓地力係數過高，致使防鎖死煞車系統無法全循環時，則可在抓地力係數較低之表面上進行測試。若拖車配有煞車荷重感知之裝置時，可增加此裝置的感知量，以便達到防鎖死煞車系統之循環。

7.2.2 為了消除煞車溫度之影響，建議在決定 k_R 之前，先決定 Z_{RAL} 。

$$\epsilon = \frac{Z_{RAL}}{k_R}$$

7.2.3 抓地力利用率 k_R (ϵ 值應四捨五入，取到小數點第二位)

其中

Z_{RAL} = 在拖曳車輛空檔且未被制動狀況下，將拖車所有軸制動所得
到之 Z_{AL}

k_R = 拖車之抓地力係數

7.2.3.1 抓地力係數(k)量測與計算

7.2.3.1.1 以初始車速每五〇公里/小時，對受測車輛作動煞車器，且僅作動在受測車輛的一個軸上。煞車力應分散在該軸的車輪間，以達到最大性能。防鎖死煞車系統在四〇公里/小時與二〇公里/小時之間時應被中斷，或是沒有運作。

7.2.3.1.2 在漸增的線性壓力下進行測試，以判定車輛制動時之最大煞車率 (Z_{Cmax})。每個測試進行時，一個常數輸入力應被維持，且應參照車

速從四〇公里/小時降至二〇公里/小時所花的時間 t (秒)，利用公式

$$Z_C = \frac{0.566}{t} \quad \text{求得煞車率。}$$

7.2.3.1.2.1 車輪鎖定可發生在二〇公里/小時以下時。

7.2.3.1.2.2 在測得的 t 值中，以最小的 t 值作為開始 (t_{\min})，選出在 t_{\min} 與一·〇五 t_{\min} 之間之三個 t 值，計算出時間算數平均值(t_m)，再計算

$$Z_{C_{\max}} = \frac{0.566}{t_m} \quad \text{。若基於實際情況，無法獲得此三個 t 值時，可用 t_{\min} 替代。}$$

7.2.3.1.3 全拖車

7.2.3.1.3.1 應測量出前軸與後軸 k 值(在防鎖死煞車系統中斷連接、或沒有運作，且四〇公里/小時與二〇公里/小時之間量測)。

第 i 個前軸：

$$F_{bR_{\max i}} = Z_{C_{\max i}} \cdot (F_M + F_R) - 0.01F_{Cnd} - 0.015F_{Cd}$$

$$F_{idyn} = F_i + \frac{Z_{C_{\max}} (F_M \cdot h_D + g \cdot P \cdot h_R) - F_{WM} \cdot h_D}{E}$$

$$k_f = \frac{F_{bR_{\max i}}}{F_{idyn}}$$

其中

$F_{bR_{\max i}}$ = 只有拖車第 i 個軸被制動時，且拖車在防鎖死煞車系統未作動下之最大煞車力 ($F_{bR_{\max}}$)

$Z_{C_{\max i}}$ = 只有拖車第 i 個軸被制動時，且防鎖死煞車系統未作動下，該車輛組合的最大煞車率 ($Z_{C_{\max}}$)

F_{Cnd} = 對靜態車輛組合，路面對該車未被制動及未被驅動軸的法向反作用力之總和 (kgf)

F_{Cd} = 對靜態車輛組合，路面對該車未被制動及被驅動軸的法向反作用力之總和 (kgf)

F_M = 路面對汽車(曳引車)所有車輪的法向靜反作用力之總和 (kgf)

F_R = 路面對拖車所有車輪的法向靜反作用力之總和 (kgf)

$F_{WM} = 0.01 \cdot$ 路面對汽車未被制動及未被驅動軸的法向靜反作用力之總和 (F_{Mnd}) + $0.015 \cdot$ 路面對汽車未被制動及被驅動軸的法向靜反作用力之總和 (F_{Md})

h_D = 拉桿(拖車上的鉸鍊點)的高度(m)

h_R = 拖車的重心高度(m)

7.2.3.1.3.2 第 i 個後軸：

$$F_{bR_{\max i}} = Z_{C_{\max i}} \cdot (F_M + F_R) - 0.01F_{Cnd} - 0.015F_{Cd}$$

$$F_{idyn} = F_i - \frac{Z_{Cmaxi}(F_M * h_D + g * P * h_R) - F_{WM} * h_D}{E}$$

$$k_r = \frac{F_{bRmaxi}}{F_{idyn}}$$

其中

F_{idyn} = 汽車或全拖車在防鎖死煞車系統作動下，第 i 根軸於動態路面之法向反作用力 (F_{dyn})

k_r = 後軸之抓地力係數

7.2.3.1.3.3 依照軸動負載，按比例算出抓地力係數 k_R

$$k_R = \frac{k_f \cdot F_{fdyn} + k_r \cdot F_{rdyn}}{P \cdot g}$$

其中

k_f = 前軸之抓地力係數

k_r = 後軸之抓地力係數

7.2.3.1.4 半拖車與中心軸拖車 (Centre-axle trailers)

7.2.3.1.4.1 k 值 (即 k_R) 的測量應只在一個軸裝上車輪，且其他軸之車輪都被卸下時進行。

$$F_{bRmax} = Z_{Cmax} * (F_M + F_R) - F_{WM}$$

$$F_{Rdyn} = F_R - \frac{F_{bRmax} * h_k + Z_{Cmax} * g * P * (h_R - h_k)}{E_R}$$

$$k = \frac{F_{bRmax}}{F_{Rdyn}}$$

其中

F_{bRmax} = 拖車在防鎖死煞車系統未作動時之最大煞車力 (kgf)

F_{Rdyn} = 路面對半拖車或中心軸拖車軸上之法向動反作用力之總和 (kgf)

h_k = 聯結器樞軸的高度 (m)

E_R = 半拖車聯結器樞軸與軸中心點間之距離，或中心軸拖車拉桿聯結器與軸中心點間之距離 (m)

7.2.3.1.4.2 Z_{RAL} 量測與計算： Z_{RAL} 要在高抓地力係數的表面上決定；對於安裝 A 類防鎖死煞車系統的車輛，還要在低抓地力係數的表面上決定。

7.2.3.1.4.2.1 全拖車

在防鎖死煞車系統處於運作狀態下測量 Z_{RAL} 。

$$Z_{RAL} = \frac{Z_{CAL} * (F_M + F_R) - 0.01F_{Cnd} - 0.015F_{Cd}}{F_R}$$

其中

Z_{CAL} = 只有拖車被制動時，且防鎖死煞車系統作動下，

該車輛組合的煞車率

7.2.3.1.4.2.2 半拖車與中心軸拖車(Centre-axle trailers)

在防鎖死煞車系統處於運作狀態下，以及所有車輪都被裝上時進行 Z_{RAL} 的測量。

$$Z_{RAL} = \frac{F_{bRAL}}{F_{Rdyn}}$$

式中

$$F_{bRAL} = Z_{CAL} * (F_M + F_R) - F_{WM}$$

$$F_{Rdyn} = F_R - \frac{F_{bRAL} * h_k + Z_{CAL} * g * P(h_R - h_k)}{E_R}$$

其中

F_{bRAL} = 拖車在防鎖死煞車系統作動下的煞車力(kgf)

Z_C = 只有拖車被制動時，且防鎖死煞車系統未作動下，該車輛組合的煞車率

7.2.3.1.4.2.3 在測量最大煞車率 (Z_{RAL}) 時，應依前述7.2.3.1.2的三個測試的平均值量測，並在防鎖死煞車系統為全循環狀態，且拖曳車輛未被制動時量測。

7.3 其他性能試驗：

7.3.1 低速/高速防鎖死試驗：

須在前述7.2.1的條件下，以四〇公里/小時與八〇公里/小時的初始速度下進行煞車。

7.3.2 左右輪穩定性試驗：

安裝A類防鎖死煞車系統之拖車，當左、右車輪所在表面會產生不同的最

$$\frac{Z_{RALH}}{\varepsilon_H} \geq 0.5 \quad \frac{Z_{RALH}}{Z_{RALL}} \geq 2$$

大煞車率(Z_{RALH} 與 Z_{RALL})時，其中， ε_H 和 Z_{RALL} ，當車速在五〇公里/小時下執行煞車。在上述情況下，無負載車輛須符合

$$Z_{RALS} \geq \frac{0.75}{\varepsilon_H} \frac{4Z_{RALL} + Z_{RALH}}{5} \quad \text{及} \quad Z_{RALS} > \frac{Z_{RALL}}{\varepsilon_H}$$

的煞車率；而且，若拖車安裝制動器負載感測裝置時，則該裝置之壓力設定應被提高，以確保全循環。其 Z_{RALH}/Z_{RALL} 比值得以測試或計算方式加以確認。

8. L類車輛(機車)防鎖死煞車系統試驗方法

8.1 抓地力利用率(ε) 試驗：

8.1.1 在抓地力係數〇·四五以下及〇·八以上之路面上，應以無負載之車輛進行。

$$\varepsilon = \frac{Z_{max}}{Z_m}$$

8.1.2 抓地力利用率 Z_m 量測與計算

8.1.2.1 抓地力係數(k)量測與計算

8.1.2.1.1 抓地力係數應在車輪未鎖死以及防鎖死裝置未聯結和前後輪同時煞車下，由車輛最大煞車率求得。

8.1.2.1.2 以初始車速六〇公里/小時(或車速無法達到時，則改以〇·九 V_{max} 之車速進行)，在車輛無負載的狀態下進行(除測試儀器及/或必要之

安全設備外)。施加於煞車控制器之力量，在測試過程中應維持固定。

8.1.2.1.3 參照車速從四〇公里/小時降至二〇公里/小時所花的時間 t (秒)，

$$Z = \frac{0.56}{t}$$

利用公式求得煞車率。或；車速無法達到五〇公里/小時之車輛，其煞車率是藉由參考車輛的車速，由 $0.8V_{max}$ 降低至 $(0.8V_{max}) - 20$ 所花之時間來決定。其最大值 $Z=k$ 。

8.1.2.1.4 為能判定車輛之最大煞車率，可在車輪鎖住前，採取變更前輪及後輪煞車力之方式，直至達到關鍵點。

8.1.2.2 Z_{max} (及 Z_m) 量測與計算

8.1.2.2.1 Z_{max} 係指裝有防鎖死煞車裝置之車輪，於防鎖死煞車系統作動時之最大煞車率； Z_m 則為裝有防鎖死煞車裝置之車輪，於防鎖死煞車系統關閉作動時之最大煞車率。裝防鎖死裝置之車輪，個別在防鎖死煞車系統作動下進行測試。

8.1.2.2.2 Z_{max} 係依上述 8.1.2.1.3 之車速降低所使用的時間，並以三次測試平均值做為計算基礎。

8.2 其他性能試驗：若二個獨立之煞車裝置，皆安裝有防鎖死煞車裝置，則二個獨立之煞車裝置必須同時使用，並依下述 8.2.1~8.2.3 之規定進行測試，且應於全程中維持車輛之穩定性。

8.2.1 高速防鎖死試驗：

在前述 8.1.1 所規定的二種路面上，以高至 $0.8V_{max}$ 但不超過八〇公里/小時之初始速度進行煞車。

8.2.2 高抓地力至低抓地力試驗：

防鎖死控制裝置之車輛，在通過前述 8.1.1 所規定的二種路面時，瞬間施以控制裝置一完全力。其行駛速度及運用煞車之時刻計算，應以防鎖死裝置在行經高抓地力路面時，以約 $0.5V_{max}$ 但不超過五〇公里/小時之速度，由高抓地力路面通過低抓地力路面。

8.2.3 低抓地力至高抓地力試驗：

防鎖死控制裝置之車輛，在通過本法規前述 8.1.1 所規定的二種路面時，瞬間施以控制裝置一完全力，車輛的減速度要在合理時間內上升至適當值，且車輛不可偏離它一開始的行駛路線。其行駛速度及運用煞車之時刻計算，應以防鎖死裝置在行經低抓地力路面時，以約 $0.5V_{max}$ 但不超過五〇公里/小時之速度，由低抓地力路面通過高抓地力路面。

9. 試驗基準：

9.1 M類及N類車輛(汽車)防鎖死煞車系統

9.1.1 能量消耗試驗：

9.1.1.1 常用煞車的四次完全作動結束後，在車輛靜止下能量儲存裝置內的能量儲量等於或大於車輛滿載時之第二煞車所需儲量。

9.1.1.2 當控制裝置被作動第五次時，其煞車效能不得低於該車於滿載下的第二煞車效能。

9.1.1.3 在進行測試時，若汽車獲准拖曳一台安裝了壓縮空氣煞車系統的拖車，則壓縮空氣連結到拖車的供應管線應被中斷，且應連接一個容積 0.5 公升的能量儲存裝置到氣動控制管線。第五次作動制動器時，如上述

9.1.1.2所述，供應到氣動控制管線的能量不可低於測試開始時之初始能量的一半。

9.1.2 抓地力利用率(ϵ) 試驗：防鎖死煞車系統的抓地力利用率應考慮超出理論最小值之實際增加的煞車距離。當抓地力利用率在0.75以上時，則視為防鎖死煞車系統符合要求。當 ϵ 大於一，則抓地力係數應重新量測，且百分之十的公差是被接受的。

9.1.3 其他性能試驗：

9.1.3.1 在本法規6.3所提的試驗中，受防鎖死煞車系統直接控制的車輪，在完全力瞬間施加到控制裝置時不可鎖死。允許短暫的車輪鎖定。此外，當車速低於一五公里/小時之時，允許車輪鎖定。同狀況下，非直接控制輪在任何速度下的鎖定都可被允許，不過穩定性與方向駕馭性則不可受到影響。

9.1.3.2 在進行本法規6.3.5的試驗時，若方向盤的角度在一開始的兩秒內轉動一二〇度以內，且整個測試期間不大於二四〇度，則方向矯正是被允許的。此外，於開始測試時，車輛縱向中心面應與該高低摩擦係數路面之交界線重合，且於測試過程中外側車輪不得發生通過該交界線之現象。

9.2 O類車輛(拖車)防鎖死煞車系統

9.2.1 能量消耗試驗：安裝防鎖死煞車系統之拖車，須設計成即使常用煞車控制裝置已被充分作動了一段時間，車輛仍保有足夠的能量，可以在合理的距離內將車輛煞停。在第五次作動時，操作回路的壓力應讓車輪周邊處的總煞車力不得小於最大荷重軸之二十二.五%，且未造成不受防鎖死煞車系統控制之煞車系統有發生自行動作的情形。

9.2.2 抓地力利用率(ϵ) 試驗：安裝防鎖死煞車系統的煞車系統，抓地力利用率應在0.75以上。當 ϵ 大於一，則抓地力係數應重新量測。百分之十的公差是被接受的。

9.2.3 其他性能試驗：

9.2.3.1 在車速超過一五公里/小時，當完全力瞬間施加至曳引車的控制裝置時，受防鎖死煞車系統直接控制的車輪應不可被鎖定。

9.2.3.2 當車速在一五公里/小時以上時，允許直接控制輪短暫鎖住，在車速小於一五公里/小時之時，則任何鎖定都可被允許；非直接控制輪在任何速度下皆允許鎖定，但穩定性不可受到影響。

9.3 L類車輛(機車)防鎖死煞車系統

9.3.1 抓地力利用率試驗：L3及L5類車輛應滿足 $\epsilon \geq 0.7$ 之要求。

9.3.2 其他性能試驗：

9.3.2.1 受防鎖死裝置所控制之任一車輪，在完全力瞬間施加於控制裝置時不可鎖死。

9.3.2.2 允許發生階段性之鎖死或激烈性之車輛滑動，惟其對車輛之穩定性不得造成任何不利影響。在車速低於一〇公里/小時時，允許車輛發生

