

附表二十三

| 研磨輪直徑（單位：毫米） | K | |
|--------------------|----------------|---------------------|
| | 普通速度使用之研 磨輪 | 普通速度以外之速度 使用之研磨輪 |
| 未滿 610 | 0.13 | 0.15 |
| 610 以上， 未滿 760 | 0.11 | 0.13 |
| 760 以上， 未滿 1065 | 0.10 | 0.12 |
| 1065 以上 | 0.08 | 0.10 |