化製場及化製原料運輸車消毒及管理辦法修正條文 對照表

修正名稱	現行名稱	說明
化製場及化製原料運輸車消毒及 <u>查核</u> 辦法	化製場及化製原料運輸車消毒及管理辦法	配合一百零八年十二月十三日修正公布之動物傳染病防治條例（以下簡稱本條例）第十六條第三項規定，授權主管機關查核化製場及化製原料運輸車，爰修正本辦法名稱，以符實際。
修正條文	現行條文	說明
第一條 本辦法依動物傳染病防治條例（以下簡稱本條例）第十六條第三項規定訂定之。	第一條 本辦法依動物傳染病防治條例第十六條第三項規定訂定之。	文字酌作修正。
第二條 本辦法所稱所在地動物防疫機關，指直轄市或縣（市）政府所設動物防疫機關。	第二條 本辦法所稱化製場，指以動物屍體、廢棄屠體及其內臟、皮、血液、骨、蹄等為原料，經加工化製為肥料、飼料、皮革、膠及工業用油脂等之場所。 本辦法所稱所在地動物防疫機關，指直轄市或縣（市）政府所設動物防疫機關。	配合本條例第十六條第一項已明定何謂化製場，爰刪除現行條文第一項規定。
第三條 化製場應僱用或特約獸醫師或獸醫佐管理場內衛生安全，並將獸醫師或獸醫佐名冊報請所在地動物防疫機關備查；變更時，亦同。	第三條 化製場應僱用或特約獸醫師或獸醫佐管理場內衛生安全，並將獸醫師或獸醫佐名冊報請所在地動物防疫機關備查；變更時，亦同。	本條未修正。
第四條 化製場應設置之消毒設施及設備，項目如下： 一、車輛出入口應設置之消毒設施及設備，項目如下： （一）車輛進出管制設備。 （二）消毒池或其他足以對車輛輪胎加以消毒之設備。	第四條 化製場之車輛出入口應設置消毒池或高壓消毒設備，對進出車輛施以消毒，並應設置專用之高壓清洗消毒區，對卸貨之化製原料運輸車施以充分之清洗及消毒。 第五條第二項 化製室應劃設化製原料入口處及成品出口處，	一、配合本條例第十六條第一項及第三項規定，明定化製場消毒設施及設備之設置、項目，爰序文酌作文字修正。 二、現行條文規範化製場之車輛出入口應設置之消毒設施及設備項目、卸料之化製原料運輸車清洗消毒之設施及設備部分，分別為修正條文第

<p>(三) <u>足以對車輛車身加以消毒之噴灑設備。</u></p> <p><u>二、卸料之化製原料運輸車清洗消毒區應設置高壓清洗消毒設備。</u></p> <p><u>三、化製室應劃設化製原料入口處及成品出口處，並應設置化製原料區及成品區，且區隔使用之工具及設備應以顏色區分，各自提供消毒設備，不得共用。</u></p> <p><u>四、化製室應設置之消毒設施及設備，項目如下：</u></p> <p><u>(一) 出入口設置人員、工作服及鞋具消毒設施。</u></p> <p><u>(二) 足以清洗、消毒化製室工具或設備之高壓清洗消毒設備。</u></p> <p><u>五、工作人員休息室出入口應設置人員、工作服及鞋具清洗消毒設施。</u></p> <p><u>六、供清洗消毒化製場區環境之設備。</u></p>	<p>並應設置化製原料區及成品區。化製原料區及成品區應予區隔，二區使用之工具及設備應以顏色區分，不得共用。</p>	<p>一款並分三目及第二款規定。另消毒作業移列至修正條文第五條第一款及第二款。</p> <p>三、為有效避免化製成品與原料交叉汙染及管制，故要求不同作業空間應予區隔，另各區之工具及設備以不同顏色作區隔，以達提醒工作人員效果，並各自提供消毒設備，爰現行條文第五條第二項移列至修正條文第三款，並酌作文字修正。</p> <p>四、為動物防疫之目的，化製場應於化製室、工作人員休息室出入口設置消毒設施或設備；化製場另需具備供清洗消毒化製場區環境之設備，爰增訂第四款至第六款規定。</p>
<p>第五條 化製場之消毒作業，應符合下列規定：</p> <p><u>一、進出化製場之車輛應施以消毒。</u></p> <p><u>二、應對卸料之化製原料運輸車施以充分之清洗及消毒，且不得將化製成品放置於化製原料運輸車。</u></p> <p><u>三、化製原料儲存室應於化製原料運出後立即消毒。</u></p>	<p>第五條 化製場之消毒及作業，應符合下列規定：</p> <p>一、化製原料儲存室應於化製原料運出後立即消毒。</p> <p>二、成品儲存室於放置成品前應予消毒。</p> <p>三、化製時應以避免動物傳染病病原體污染之方式進行。</p> <p>四、工作人員休息室及化製室之出入口，應設</p>	<p>一、配合本條例第十六條第一項及第三項規定之消毒作業，爰修正第一項。</p> <p>二、現行條文第四條之消毒作業移列至修正條文第一款及第二款，並酌作文字修正。另現行條文第三項規定納入修正條文第二款規範。</p> <p>三、現行條文第一項第一款至第五款移列至修正條</p>

<p>四、<u>成品儲存室於放置成品前應予消毒。</u></p> <p>五、<u>化製時應以避免動物傳染病病原體污染之方式進行。</u></p> <p>六、<u>工作人員進出休息室及化製室，應對人員及衣物實施消毒。</u></p> <p>七、<u>工作人員於化製室應穿著專用工作服及鞋具，並於使用後立即消毒。</u></p> <p>八、<u>化製時應使用足以消滅動物傳染病病原體之方法。</u></p> <p>九、<u>化製場應隨時保持清潔乾燥，每日作業後，應以高壓清洗消毒設備對全場施以清洗及消毒，並記錄消毒日期、消毒劑品名、稀釋倍數、消毒區域及操作者相關資訊後，保存三個月備查。</u></p>	<p><u>置工作人員及工作衣物之消毒設施。</u></p> <p>五、<u>工作人員於化製室應穿著專用工作服及鞋具，並於使用後立即消毒。</u></p> <p>六、<u>廢棄物應予燒燬，排放之廢水應符合相關法令規定。</u></p> <p>七、<u>化製設備及方法應能有效消滅動物傳染病病原體。</u></p> <p><u>化製室應劃設化製原料入口處及成品出口處，並應設置化製原料區及成品區。化製原料區及成品區應予區隔，二區使用之工具及設備應以顏色區分，不得共用。</u></p> <p><u>化製成品不得使用化製原料運輸車載運。</u></p> <p>第六條 <u>化製場應隨時保持清潔乾燥，每日作業後，應以高壓清洗消毒設備施以清洗及消毒並記錄。</u></p>	<p>文第三款至第七款，並酌作文字修正。</p> <p>四、<u>化製場之廢棄物及排放之水與空氣，於環境保護業務均有相關法規納管，為避免衍生法規競合之處，爰刪除現行條文第一項第六款。</u></p> <p>五、<u>現行條文第一項第七款移列至修正條文第八款，並酌作文字修正。</u></p> <p>六、<u>現行條文第六條移列至修正條文第九款，並明定應記錄事項及酌作文字修正。</u></p> <p>七、<u>現行條文第二項移列至修正條文第四條第一項第三款，爰予刪除。</u></p>
<p>第六條 <u>化製場應與委託化製處理業者簽訂委託化製死亡畜禽書面契約。</u></p> <p><u>委託化製死亡畜禽書面契約應記載化製原料來源場防疫統一編號。</u></p> <p><u>化製場應於簽約後十五個工作日內，將前項防疫統一編號線上通報所在地動物防疫機關備查。終止契約時，亦同。</u></p>	<p>第七條 <u>化製場應與委託化製處理之業者訂定委託化製動物屍體或廢棄屠體契約書。</u></p> <p><u>化製場應於簽約後七日內，填具通報表報請所在地動物防疫機關備查。終止契約時，亦同。</u></p>	<p>一、條次變更。</p> <p>二、配合本條例第十六條第一項規定，將「訂定委託化製動物屍體或廢棄屠體契約書」修正為「簽訂委託化製死亡畜禽書面契約」，爰修正第一項。</p> <p>三、配合本條例第十六條第三項規定，明定委託化製死亡畜禽書面契約應記載事項，以利追溯化製原料來源，爰增訂第二項。</p> <p>四、現行條文第二項規定，移列修正條文第三項，因委託化製處理之業者與化製場常位於不同縣</p>

		市，收取委託化製死亡畜禽書面契約需作業時間，另契約如須修改，仍需文書往返之作業時間，爰修正通報所在地動物防疫機關備查之時間，並酌作文字修正。
<p>第七條 化製場應自行或委託運輸業者載運死亡畜禽；其屬委託載運者，化製場與受委託運輸業者應簽訂化製原料委託載運書面契約，並送化製場所在地動物防疫機關備查。</p> <p>委託載運書面契約應記載化製原料運輸車所有人之姓名及車號。</p>	<p>第八條 化製場應自行或委託運輸業者運輸動物屍體或廢棄屠體，化製場與受委託運輸業者應訂定化製原料運送契約書，並送化製場所在地動物防疫機關備查。</p>	<p>一、條次變更。</p> <p>二、配合本條例第十六條第一項規定，將「運輸動物屍體或廢棄屠體」修正為「載運死亡畜禽」，「運送契約書」修正為「委託載運書面契約」，爰修正第一項。</p> <p>三、配合本條例第十六條第三項規定，明定委託載運書面契約應記載事項，以利化製原料流向管制，爰增訂第二項。</p>
	<p>第九條 化製場代處理之化製原料來源，應以訂有委託化製契約書之業者或主管機關指定化製者為限；未訂定契約書之化製原料，化製場應予拒收。</p>	<p>一、本條刪除。</p> <p>二、配合本條例第十六條第一項第三款規定增訂化製場收受化製原料前，應與來源場簽訂委託化製書面契約或經主管機關指定化製之規定，爰予刪除。</p>
<p>第八條 罹患或疑患特定動物傳染病之死亡畜禽，經中央主管機關公告者，不得作為化製原料來源。</p>	<p>第十條 罹患或疑患特定動物傳染病之動物屍體或廢棄屠體、下腳料，經中央主管機關公告者，不得作為化製原料來源。</p>	<p>一、條次變更。</p> <p>二、配合本條例第十六條第一項規定，爰將「動物屍體或廢棄屠體、下腳料」修正為「死亡畜禽」。</p>
<p>第九條 委託化製處理業者應填寫委託清除化製之原料來源單甲、乙、丙三聯，隨原料交給化製場自行或委託之化製原料運輸車，其駕駛應予核對後簽收，並將丙聯交委託化製處理之業者收執，甲、乙二聯隨車攜帶備驗，並於運抵化製場時交付化製場以</p>	<p>第十一條 委託化製處理之業者應填寫委託清除化製之原料來源單，隨原料交給化製場委託之化製原料運輸車，其駕駛應予核對後簽收，並將丙聯交委託化製處理之業者收執，甲、乙二聯隨車攜帶備驗，並於運抵化製場時交付化製場以供核對，其中乙聯</p>	<p>一、條次變更。</p> <p>二、為利委託清除化製之原料來源單之查核、勾稽，明定應填寫甲、乙、丙三聯，隨原料交給化製場自行或委託之化製原料運輸車，爰修正第一項，並酌作文字修正。</p> <p>三、化製場登打化製原料資</p>

<p>供核對，其中乙聯由化製場彙集後轉交所在地動物防疫機關。</p> <p>化製場應將委託化製處理業者填寫之委託清除化製原料來源單，七十二小時內以網路傳輸方式，向所在地動物防疫機關通報化製原料之來源、數量、清除、處理、再利用情形。但因不可抗力因素無法完成網路傳輸作業時，得經主管機關同意以書面通報之。</p> <p>化製場依第一項規定核對發現化製原料運輸車未取得委託清除化製之原料來源單或其記載內容與載運之死亡畜禽種類及數量不符，應通報所在地動物防疫機關。</p>	<p>由化製場彙集後轉交所在地動物防疫機關。</p> <p>化製場應將委託化製處理業者填寫之委託清除化製原料來源單，依中央主管機關規定之格式、項目及內容，每日以網路傳輸方式，向所在地動物防疫機關申報化製原料之來源、數量、清除、處理、再利用情形。其尚未完成網路傳輸作業前，得經主管機關同意以書面申報之。</p>	<p>料之人員，配合勞動基準法修正，每週一例一休，爰修正第二項為七十二小時內通報。另修正因不可抗力因素無法完成網路傳輸作業之例外通報規定。</p> <p>四、化製場應核對化製原料運輸車交付之化製原料及委託清除化製原料來源單。化製場核對發現化製原料運輸車未取得委託清除化製之原料來源單或其記載內容與載運之死亡畜禽種類及數量不符，負有通報所在地動物防疫機關之義務，爰增訂第三項。</p>
<p>第十條 化製場應按月向所在地動物防疫機關通報化製原料來源及數量月報表。</p>	<p>第十二條 化製場應按月向所在地動物防疫機關填報化製原料來源、數量及成品數量月報表。</p>	<p>一、條次變更。</p> <p>二、配合本條例第十六條第一項第五款規定，爰將「來源、數量及成品數量」修正為「來源及數量」。</p>
	<p>第十三條 直轄市或縣（市）動物防疫機關得隨時派員赴化製場查核衛生管理情形或抽檢原料及成品，化製場負責人或管理人不得規避、妨礙或拒絕。</p>	<p>一、本條刪除。</p> <p>二、配合本條例第十六條第一項第六款規定增訂化製場應接受主管機關查核，並通報相關事項之規定，爰予刪除。</p>
<p>第十一條 化製場或運輸業者應依廢棄物清理法第三十一條第一項第三款規定，於化製原料運輸車裝置即時追蹤系統，始得向所在地動物防疫機關申請查驗。</p>	<p>第十四條 化製場或運輸業者應依廢棄物清理法第三十一條第一項第三款規定，於化製原料運輸車裝置即時追蹤系統，始得向所在地動物防疫機關申請查驗。</p>	<p>條次變更。</p>
<p>第十二條 化製場或運輸業者每年應就其化製原料運輸車向所在地動物防疫機關申請查驗消毒設備、防</p>	<p>第十五條 化製場或運輸業者每年應就其化製原料運輸車向所在地動物防疫機關申請查驗，經查驗合格</p>	<p>一、條次變更。</p> <p>二、為防範動物疫病藉由化製原料運輸車傳播，每年應全面清查一次化製</p>

<p><u>漏密閉設備</u>，經查驗合格者，發給<u>消毒設備、防漏密閉設備合格證</u>。合格證有效期限為自每年發證生效日至當年十二月三十一日止。</p> <p>依前項申請查驗時，其同一引擎號碼之化製原料運輸車，有下列情形之一者，動物防疫機關應不予核發合格證：</p> <p>一、依<u>第十七條第一款至第六款、第八款、第九款</u>規定之一廢止合格證之處分送達之日起未滿十五日。</p> <p>二、依<u>第十七條第七款</u>規定廢止合格證之處分送達之日起未滿五年。</p> <p>第一項合格證應註記所有人姓名、化製場名稱、編號、車號、<u>引擎號碼</u>及有效期限，<u>期限屆滿前一個月內</u>應辦理查驗換證。</p> <p>合格證應黏貼於化製原料運輸車擋風玻璃右側及車箱後門板處。</p>	<p>發給合格證。合格證有效期限為一年。</p> <p>依前項申請查驗時，其同一引擎號碼之化製原料運輸車，有下列情形之一者，動物防疫機關應不予核發合格證：</p> <p>一、依第十九條第一款至第六款規定之一廢止合格證之處分送達之日起未滿十五日。</p> <p>二、依第十九條第七款規定廢止合格證之處分送達之日起未滿五年。</p> <p>第一項合格證應註記所有人姓名、化製場名稱、編號、車號及有效期限，屆期一個月內應辦理查驗換證。</p> <p>合格證應黏貼於化製原料運輸車擋風玻璃右側及車箱後門板處。</p>	<p>原料運輸車之消毒設備、防漏密閉設備，經查驗合格後發給消毒設備、防漏密閉設備合格證，合格證有效期限為自每年發證生效日至當年十二月三十一日止，俾依各年度製發新合格證(變更顏色)，以強化合格證管控及辨識功能，另可避免化製原料運輸車因疏忽合格證有效期限而未查驗之情形發生。爰修正第一項規定。</p> <p>三、配合現行條文第十九條條次變更移列至修正條文第十七條，並增訂第二款及第九款，爰第二項酌作文字修正。</p> <p>四、為利動物防疫機關有效管控第二項不予核發合格證之化製原料運輸車，爰修正第三項。</p> <p>五、第四項未修正。</p>
<p><u>第十三條</u> 動物防疫機關應將每年查驗合格之化製原料運輸車所有人之姓名及車號造冊函送警察、環保及監理機關備查。</p> <p>曾載運<u>死亡畜禽</u>之化製原料<u>至契約所載化製場</u>所<u>以外其他場所卸料</u>之化製原料運輸車所有人姓名及車號，動物防疫機關應造冊<u>列管</u>，並函送警察、環保及監理機關備查。</p>	<p><u>第十六條</u> 動物防疫機關應將每年查驗合格之化製原料運輸車所有人之姓名及車號造冊函送警察、環保及監理機關備查。</p> <p>曾載運動物屍體或廢棄屠體、下腳料之化製原料到<u>契約外其他處所卸料</u>之化製原料運輸車所有人姓名，動物防疫機關應造冊，並函送警察、環保及監理機關備查。</p>	<p>一、條次變更。</p> <p>二、第一項未修正。</p> <p>三、配合本條例第十六條第一項規定，將「動物屍體或廢棄屠體、下腳料」修正為「死亡畜禽」，爰修正第二項，並酌作文字修正。</p>
<p><u>第十四條</u> 化製原料運輸車，有<u>下列情形之一者</u>，應於事實發生之日起十日內</p>	<p><u>第十七條</u> 化製原料運輸車有登記事項變更、停駛、報廢、吊銷、吊扣、註銷</p>	<p>一、條次變更。</p> <p>二、配合本條例第十六條第二項第三款規定，爰酌</p>

<p>檢附相關證明文件，向原查驗之動物防疫機關通報並辦理變更或廢止合格證：</p> <p>一、合格證註記事項變更。</p> <p>二、停駛、報廢、吊銷、吊扣、註銷牌照、更換引擎或轉讓。</p>	<p>牌照或轉讓時，應於事實發生之日起十日內，向原查驗之動物防疫機關報備。</p>	<p>作文字修正。</p> <p>三、為明確規範化製原料運輸車有相關事實之變更，向原查驗之動物防疫機關通報，以供原查驗之動物防疫機關辦理變更或廢止合格證；註記事項變更時，變更合格證；停駛、報廢、吊銷、吊扣、註銷牌照、更換引擎或轉讓時，則廢止合格證。另將現行條文修正為序文，其事實變更事項分為二款規定。</p>
<p>第十五條 主管機關或動物防疫機關得查核化製原料運輸車之消毒設備、防漏密閉設備操作使用情形，及查核隨車攜帶之委託清除化製之原料來源單。</p>	<p>第十八條 動物防疫機關得抽查化製原料運輸車。前項化製原料運輸車應具備消毒、防漏密閉之設備。</p>	<p>一、條次變更。</p> <p>二、配合本條例第十六條第二項第三款及第三項規定，明定化製原料運輸車應接受主管機關查核，以確認化製原料運輸車之消毒設備、防漏密閉設備操作使用情形是否正常，及查核隨車攜帶之委託清除化製之原料來源單，核對其記載內容與載運之化製原料種類及數量是否相符，爰第一項酌作文字修正。</p> <p>三、本條例第十六條第二項第一款規定增訂化製原料運輸車應具備消毒設備及防漏密閉設備之規定，爰刪除第二項。</p>
<p>第十六條 化製原料運輸車執行化製原料裝卸、載運作業時，應符合下列規定：</p> <p>一、應以避免動物傳染病原體污染之方式進行。</p> <p>二、工作人員從事死亡畜禽之清除、集運、儲</p>		<p>一、本條新增。</p> <p>二、配合本條例第十六條第二項及第三項規定增訂化製原料運輸車裝卸、載運化製原料作業時，應履行之義務規定。</p>

<p>存，應穿著專用工作服及鞋具，完成工作後立即消毒。</p> <p>三、載運前應取得委託清除化製之原料來源單並核對其記載內容；經核對載運之死亡畜禽種類及數量與該來源單不符合者，應予拒載。</p> <p>四、載運化製原料應至委託化製死亡畜禽書面契約所載化製場卸料。</p> <p>五、化製原料運輸車卸料後，應立即於清洗消毒區清洗、消毒。</p> <p>六、不得將化製成品裝卸、載運於化製原料運輸車。</p>		
<p>第十七條 化製原料運輸車有下列情形之一者，得廢止其合格證：</p> <p>一、違反本條例第十六條第二項第一款規定，化製原料運輸車未具備消毒設備、防漏密閉設備，或未保持其功能正常。</p> <p>二、違反第十五條規定，規避、妨礙或拒絕查核作業。</p> <p>三、違反前條第一款規定，化製原料之裝卸、載運作業未以避免動物傳染病病原體污染之方式進行。</p> <p>四、違反前條第二款規定，工作人員從事死亡畜禽之清除、集運、儲存，未穿著專用工作服及鞋具，或於完成工作後未立即消毒。</p>	<p>第十九條 化製原料運輸車之作業方式或設備，有下列情形之一者，得廢止其合格證：</p> <p>一、化製原料運輸車未具備消毒、防漏密閉之設備。</p> <p>二、動物屍體及廢棄屠體之清除、集運或儲存，未以避免動物傳染病病原體污染之方式進行。</p> <p>三、工作人員從事動物屍體及廢棄屠體之清除、集運、儲存，未穿著專用工作服及鞋具，或未於完成工作後立即消毒。</p> <p>四、化製原料運輸車卸料後，未立即於專用場所清洗、消毒。</p> <p>五、載運前未取得委託清除化製之原料來源單並核對其記載內容；</p>	<p>一、條次變更。</p> <p>二、序文酌作文字修正。</p> <p>三、配合本條例第十六條第二項第一款規定，爰將「消毒、防漏密閉之設備」修正為「消毒設備、防漏密閉設備，或未保持其功能正常」，爰修正第一款。</p> <p>四、為防範化製原料運輸車規避、妨礙或拒絕第十五條查核作業，爰增訂第二款。</p> <p>五、現行條文第二款及第三款移列至修正條文第三款及第四款，並酌作文字修正。</p> <p>六、修正條文第四款所稱之專用工作服及鞋具，係為避免動物傳染病傳播並與家居或一般外出服區別，故專用工作服及鞋具指於工作時穿著並於下班後卸除之衣物及</p>

<p>五、<u>違反前條第三款規定</u>，<u>載運前未取得委託清除化製之原料來源單並核對其記載內容</u>；<u>或經核對載運內容與該來源單不符合者</u>，未予拒載。</p> <p>六、<u>違反前條第四款規定</u>，<u>載運化製原料至委託化製死亡畜禽書面契約所載化製場所以外之場所卸料</u>，未供人使用。</p> <p>七、<u>違反前條第四款規定</u>，<u>載運化製原料至委託化製死亡畜禽書面契約所載化製場所以外之場所卸料</u>，供人使用。</p> <p>八、<u>違反前條第五款規定</u>，<u>化製原料運輸車卸料後，未立即於清洗消毒區清洗、消毒</u>。</p> <p>九、<u>違反前條第六款規定</u>，<u>將化製成品裝卸、載運於化製原料運輸車</u>。</p>	<p>經核對載運內容與該來源單不符合者，未予拒載。</p> <p>六、<u>載運化製原料至委託化製動物屍體或廢棄屠體契約書所載化製場所以外之場所卸料</u>，未供人使用。</p> <p>七、<u>載運化製原料至委託化製動物屍體或廢棄屠體契約書所載化製場所以外之場所卸料</u>，供人使用。</p>	<p>鞋具。</p> <p>七、現行條文第五款至第七款酌作文字修正。</p> <p>八、現行條文第四款移列至修正條文第八款，並酌作文字修正。</p> <p>九、配合本條例第十六條第一項規定，將「動物屍體及廢棄屠體」修正為「死亡畜禽」，爰修正第四款、第六款及第七款。</p> <p>十、配合本條例第十六條第一項第三款規定，將「契約書」修正為「書面契約」，爰修正第六款及第七款。</p> <p>十一、為有效避免化製成品與化製原料交叉污染並予管制，爰增訂第九款。</p>
<p>第十八條 本辦法自發布日施行。</p>	<p>第二十條 本辦法自發布日施行。</p>	<p>條次變更。</p>