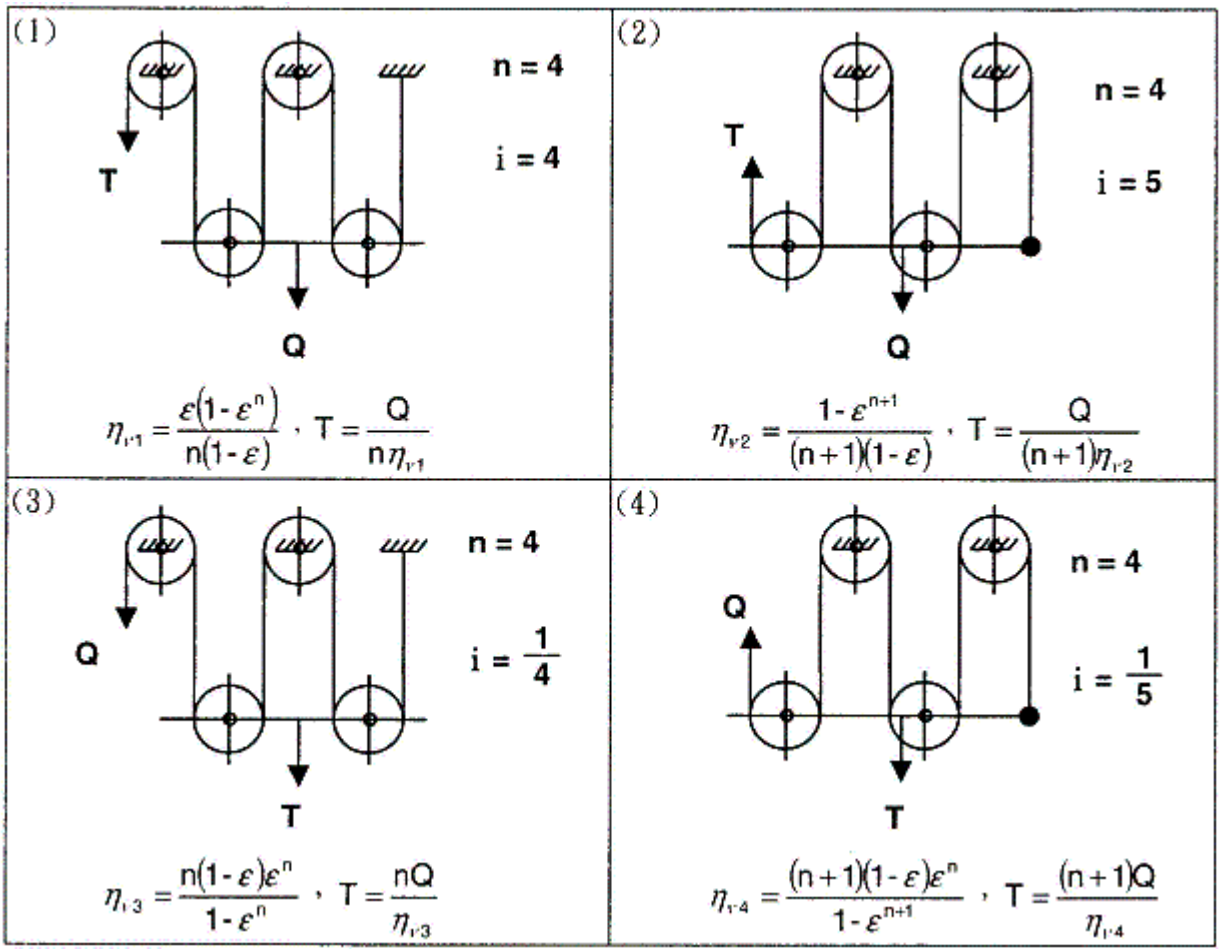
附表六　槽輪效率η_v



備註：式中之 n、T、Q、i、ε 、η_v分別表示下列之值：

n：槽輪數

T：拉力

Q：荷重

I：T 與 Q 之速度比＝ $\frac{\text{T 之速度}}{\text{Q 之速度}}$

ε ：鄰近鋼索與鋼索之張力比

η_v：槽輪效率

滑動軸承（Sliping bearing）（ε =0.96）

槽輪數 / η_v	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
η_{v1}	0.960	0.941	0.922	0.904	0.886	0.869	0.852	0.836	0.820	0.804	0.789	0.775
η_{v2}	0.980	0.961	0.942	0.923	0.905	0.888	0.871	0.854	0.838	0.822	0.807	0.792
η_{v3}	0.960	0.940	0.921	0.902	0.883	0.865	0.847	0.829	0.811	0.793	0.776	0.758
η_{v4}	0.980	0.959	0.940	0.920	0.901	0.882	0.863	0.845	0.827	0.809	0.791	0.774

滾珠－滾子軸承（ball and roll bearing）（ε ＝0.98）

槽輪數 / η_v	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
η_{v1}	0.980	0.970	0.961	0.951	0.942	0.932	0.923	0.914	0.905	0.896	0.888	0.879
η_{v2}	0.990	0.980	0.970	0.961	0.951	0.942	0.932	0.924	0.915	0.906	0.897	0.688
η_{v3}	0.980	0.970	0.960	0.951	0.941	0.931	0.922	0.912	0.903	0.893	0.885	0.875
η_{v4}	0.990	0.980	0.970	0.960	0.950	0.941	0.931	0.921	0.912	0.902	0.893	0.883