

附表二十七

研磨輪最高 使用周速度 (單位：公尺/秒)	研磨輪厚度 (單位：毫米)	研磨輪直徑 (單位：毫米)													
		150 以下		超過150 305 以下		超過305 405 以下		超過405 510 以下		超過510 610 以下		超過610 760 以下		超過760 1250 以下	
		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
33 以下	50 以下	1.6	1.6	2.3	1.9	3.1	2.3	3.9	3.1	5.5	3.9	6.3	4.5	7.9	6.3
	超過50 100 以下	1.9	1.6	2.3	1.9	3.1	2.3	4.5	3.9	6.3	3.9	7.0	4.5	8.7	6.3
	超過100 150 以下	2.3	1.6	3.1	2.7	3.9	3.1	6.3	3.9	7.0	4.5	7.9	5.5	9.5	7.9
	超過150 205 以下	—	—	3.9	3.5	5.5	4.5	6.3	4.5	7.0	4.5	7.9	5.5	9.5	7.9
	超過205 305 以下	—	—	4.5	4.3	5.5	4.5	6.3	4.5	7.0	4.5	7.9	5.5	9.5	7.9
	超過305 405 以下	—	—	—	—	7.0	6.3	7.9	6.3	8.0	6.3	9.0	6.7	11.0	8.7
	超過405 510 以下	—	—	—	—	—	—	8.7	7.0	8.7	7.0	9.5	8.7	12.7	10.0
超過33 · 50 以下	50 以下	2.2	1.6	4.2	3.4	4.5	3.8	5.5	4.4	6.6	4.9	7.7	6.0	10.0	7.7
	超過50 100 以下	2.4	1.6	4.4	3.8	5.4	4.2	6.6	5.5	7.7	5.5	8.0	6.0	10.5	7.7
	超過100 150 以下	3.2	1.6	5.8	4.9	6.3	5.4	8.3	6.0	8.8	6.6	9.0	7.0	12.0	9.7
	超過150 205 以下	—	—	7.0	5.6	8.8	7.0	9.4	7.0	10.0	7.0	10.5	7.8	13.0	10.0
	超過205 305 以下	—	—	8.0	6.9	9.3	7.7	9.9	7.7	10.5	7.7	11.0	8.3	14.5	11.0
	超過305 405 以下	—	—	—	—	10.5	9.4	12.0	9.9	12.5	9.9	13.6	10.8	17.0	13.0
	超過405 510 以下	—	—	—	—	—	—	13.0	11.0	13.0	11.0	14.5	12.7	19.0	16.0
超過50 · 80 以下	50 以下	3.1	1.6	7.9	6.3	7.9	6.3	7.9	6.3	7.9	6.3	9.5	7.9	12.7	9.5
	超過50 100 以下	3.1	1.6	9.5	7.9	9.5	7.9	9.5	7.9	9.5	7.9	9.5	7.9	12.7	9.5
	超過100 150 以下	4.7	1.6	11.0	9.0	11.0	9.5	11.0	9.5	11.0	9.5	11.0	9.5	17.4	12.0
	超過150 205 以下	—	—	12.7	9.5	14.0	11.0	14.0	11.0	14.0	11.0	14.0	11.0	19.0	12.7
	超過205 305 以下	—	—	14.0	11.0	15.8	12.7	15.8	12.7	15.8	12.7	15.8	12.7	22.0	15.8
	超過305 405 以下	—	—	—	—	15.8	14.0	19.0	15.8	19.0	15.8	20.0	17.4	26.9	20.0
	超過405 510 以下	—	—	—	—	—	—	20.0	17.4	20.0	17.4	22.0	19.0	30.0	23.8

備註：表中，A 為護罩周邊板厚度，B 為護罩側板之厚度。