

附表三

機械衝床種類	離合器構成部分	熱處理	表面硬度值 (洛氏C 硬度值)
附滑動銷離合器之衝床	離合器滑動銷	淬火、回火	52 以上 56 以下
	離合器作動用凸輪	碳工具鋼在接觸部進行淬火、回火；鉻鉬鋼，滲碳後再進行淬火、回火	52 以上 56 以下
	離合器滑動銷擋塊	合金工具鋼，淬火、回火；鉻鉬鋼，滲碳後再進行淬火、回火	54 以上 58 以下
附滾動鍵離合器之衝床	內側離合器環	淬火、回火	22 以上 25 以下
	中央離合器環	滲碳後再進行淬火、回火	52 以上 56 以下
	外側離合器環	淬火、回火	22 以上 25 以下
	滾動鍵	淬火、回火	54 以上 58 以下
	離合器作動用凸輪	淬火、回火	42 以上 45 以下
	離合器嚙合分離用金屬配件中，接觸離合器作動用凸輪之部分	淬火、回火	42 以上 45 以下