

法規名稱：飼料工廠設廠標準

修正日期：民國 79 年 06 月 25 日

第 1 條

本標準依飼料管理法第九條第二項之規定訂定之。

第 2 條

本標準適用於飼料管理法第三條第一項第四款所稱配合飼料之工廠。

第 3 條

配合飼料工廠之廠房建築應符合左列規定：

- 一、廠房應為磚造、鋼架或鋼筋水泥之建築。
- 二、工廠廠區周圍應有隔離設施。廠內及廠外連接主要交通之道路應鋪設柏油或為水泥路面。
- 三、原料倉庫、成品倉庫及添加物（劑）倉庫應有適當之區分。倉庫庫內地面應乾燥無積水之虞，採用水泥或其他不透水材料。
- 四、倉庫之儲存能量應配合生產及安全庫存量之需要。儲存易於變質之添加物（劑）並應設有空氣調節及乾燥設施。

第 4 條

配合飼料工廠應具備左列機器設備：

- 一、輸送設備：廠內原料之輸送，應有動力輸送設備。
- 二、篩選設備：大宗穀類原料在粉碎前應先行篩選，以除去雜質，其設備包括篩網、分離機、磁鐵機（或磁鐵）。
- 三、粉碎設備：應備粉碎機及其附屬設備。
- 四、進料設備：飼料混合前各種原料進入混合設備時應有進料之配量設備。
- 五、混合設備：其飼料混合均勻度之變異係數應在百分之十以下。微量添加物（劑）之混合應有預混設備。
- 六、粉末收集設備：應有粉末收集設備，以有效收集粉碎及混合時飛揚之飼料細粉。
- 七、包裝設備：包括包裝機、秤量機及封口機等。

第 5 條

配合飼料工廠應具備左列檢驗設施：

- 一、檢驗室：室內面積應寬大，足以安置檢驗設備及便於檢驗人員操作、通風及光線應良好。分析中產生毒氣者，應另設分解室並裝設排氣設備。
- 二、檢驗設備：
 - （一）天秤：靈敏度在○．○○一公克以下者及靈敏度在○．一公克以下者至少各一台。
 - （二）篩網、研磨機。



- (三) 玻璃器皿：各種分析中所需玻璃器皿至少一套。
- (四) 水分測定器。
- (五) 粗蛋白質測定裝置。
- (六) 粗脂肪測定裝置。
- (七) 粗纖維測定裝置。
- (八) 粗灰分測定裝置。
- (九) 含磷量測定裝置。
- (十) 含鈣量測定裝置。
- (十一) 飼料鏡檢裝置。

第 6 條

配合飼料工廠應聘用左列專任專業人員：

- 一、飼料配方研究人員：大專畜牧、獸醫、農化、水產養殖、水產製造、水產食品科學等相關系（科）畢業者至少一人。
- 二、製造品管人員：大專畜牧、獸醫、農化、化工、機械、工業工程、水產製造、水產食品科學等相關系（科）畢業者或高職農化、化工、機工、畜牧獸醫、水產製造等相關科畢業從事飼料製造品管工作四年以上者至少一人。
- 三、檢驗人員：大專畜牧、獸醫、農化、化工、化學、藥學、水產養殖、水產製造、水產食品科學等相關系（科）畢業者或高職農化、化工、化學、畜牧獸醫、水產製造、農產製造等相關科畢業從事檢驗工作四年以上者至少一人。

第 7 條

本標準自發布日施行。