

法規名稱：(廢)火柴工廠設置標準

廢止日期：民國 87 年 11 月 25 日

第 1 條

本標準依工業輔導準則第四條之規定訂定之。

第 2 條

火柴工廠設置依本標準之規定，本標準未規定者，依其他相關法令之規定。

第 3 條

火柴工廠之環境，應符合左列各款之規定：

- 一、廠址應選擇空曠地區，並以與住宅或公共場所隔離為原則，且不得妨害公共衛生與安全。
- 二、廠區內四週自有不建築空地寬度不得少於五公尺。
- 三、廠內應明確區分管理區、作業區及倉儲區。
- 四、廠內應設置工作人員洗手設備、沖洗浴室、更衣室及廁所。
- 五、廠內應設置固體廢物堆置場及焚化設備。

第 4 條

火柴工廠廠房及倉庫建築應符合左列各款之規定：

- 一、作業廠房及倉庫應為堅固之建築物，並使用不燃性材料建築。
- 二、配藥間應為獨立建築。
- 三、原料化學品倉庫、成品倉庫及作業區應隔離。
- 四、氯酸鉀及赤磷倉庫應分別單獨設置，通風良好，庫門加鎖，並與廠房及其他倉庫保持適當距離。

第 5 條

火柴工廠安全設施，應符合左列各款之規定：

- 一、廠房及倉庫之配電線路，應裝於導管中，電氣開關應裝於密閉開關箱中，電力總開關不得設於作業廠房及倉庫內，必要時應能切斷整個作業區之電源。
- 二、廠區內應依消防法有關法令設置消防安全設備。

第 6 條

火柴工廠應具備左列製造設備：

一、盒裝火柴製造設備：

- (一) 齊梗機
- (二) 排板機
- (三) 上蠟機 (或上蠟檯)
- (四) 上藥機 (或上藥檯)
- (五) 乾燥室
- (六) 拆板機
- (七) 整梗機
- (八) 裝盒機
- (九) 糊盒機
- (十) 刷磷機
- (十一) 拌藥機
- (十二) 磨磷機

二、兼製紙板火柴者，除前款製造設備外，應另具左列紙板火柴製造設備：

- (一) 紙板沖切或輾切機
- (二) 排板機
- (三) 上藥檯
- (四) 裝訂機

前項第一款除第五目乾燥室外，均應為機械操作。第二款第一目、第二目設備均應為機械操作。

第 7 條

本標準自發布日施行。