

法規名稱：內政部國家公園署玉山國家公園管理處編制表

發布日期：民國 112 年 11 月 16 日

編註：本編制表依據內政部國家公園署各國家公園管理處組織準則第 5 條第 1 項訂定，內容請參閱相關圖表附檔。