

附表三十四

研磨輪厚度（單位：毫米）	直徑（單位：毫米）	個數
150 以下	$t \times 1.6$	2
超過 150	$t \times 2.0$	2
	$t \times 1.4$	4
備註：		
一、表中 $t$ 為舌板厚度。		
二、直徑欄所列數值未滿 5 毫米者，視為 5 毫米。		