

菸產製工廠設廠標準第八條、第十條、第十二條修正條文對照表

修正條文	現行條文	說明
第八條 <u>紙(捲)菸及其他菸品</u>產製工廠應具備下列基本生產設備： 一、菸葉加熱加溼機：每小時處理能力不得小於二千五百公斤。 二、菸葉加味料機：每小時處理能力不得小於二千五百公斤。 三、菸葉切絲機：每小時處理能力不得小於二千五百公斤。 四、菸絲乾燥機：每小時處理能力不得小於二千五百公斤。 五、菸絲冷卻機：每小時處理能力不得小於二千五百公斤。 六、菸絲加香機：每小時處理能力不得小於二千五百公斤。 七、菸骨加熱加溼機：每小時處理能力不得小於一千五百公斤。 八、切骨機：每小時處理能力不得小於一千五百公斤。 九、骨絲乾燥機：每小時處理能力不得小於一千五百公斤。 十、捲菸機<u>或其他菸品成型設備</u>：每分鐘處理能力不得小於七千支。 十一、包裝機：每分鐘處	第八條 捲菸產製工廠應具備下列基本生產設備： 一、菸葉加熱加溼機：每小時處理能力不得小於二千五百公斤。 二、菸葉加味料機：每小時處理能力不得小於二千五百公斤。 三、菸葉切絲機：每小時處理能力不得小於二千五百公斤。 四、菸絲乾燥機：每小時處理能力不得小於二千五百公斤。 五、菸絲冷卻機：每小時處理能力不得小於二千五百公斤。 六、菸絲加香機：每小時處理能力不得小於二千五百公斤。 七、菸骨加熱加溼機：每小時處理能力不得小於一千五百公斤。 八、切骨機：每小時處理能力不得小於一千五百公斤。 九、骨絲乾燥機：每小時處理能力不得小於一千五百公斤。 十、捲菸機：每分鐘處理能力不得小於七千支。 十一、包裝機：每分鐘處	依一百十二年二月十五日修正公布之菸害防制法第三條第一項第一款有關菸品定義之立法說明，加熱式菸品（以下簡稱加熱菸）之屬性為該款所稱之「其他菸品」，參考國際資料對加熱菸之生產管理係比照紙（捲）菸，爰於第一項及第二項序文增訂「其他菸品」，明定其應具備之基本生產設備及生產附屬設備，並將「捲菸」文字修正為「紙（捲）菸」，俾與菸酒管理法施行細則規定一致。又因部分加熱菸製程方式不同，爰於第一項第十款增訂「其他菸品成型設備」，以利業者依循。

理能力不得小於三百五十包。 <u>紙(捲)菸及其他菸品</u>產製工廠應具備下列生產附屬設備： 一、風送設備。 二、除塵設備。 三、空氣壓縮設備。 四、真空泵設備。 五、空調設備。 六、鍋爐蒸氣設備。 七、電力變電站。	百五十包。 捲菸產製工廠應具備下列生產附屬設備： 一、風送設備。 二、除塵設備。 三、空氣壓縮設備。 四、真空泵設備。 五、空調設備。 六、鍋爐蒸氣設備。 七、電力變電站。	
第十條 菸產製工廠為供例行之品管檢驗及判定原料、半成品及成品之品質，應設置試驗場所，其標準條件應符合 CNS 五九一七菸葉及菸製品檢驗法—試驗場所之標準條件，且具有下列基本檢驗設備： 一、天平。 二、圓周測定計。 三、水份測定設備。 產製<u>紙(捲)菸及其他菸品</u>之工廠，除應符合前項規定外，並應具備下列檢驗設備： 一、菸支水份調合設備。 二、吸菸機。 三、氣相層析儀。 四、透氣度測定計。 五、壓降測定儀。	第十條 菸產製工廠為供例行之品管檢驗及判定原料、半成品及成品之品質，應設置試驗場所，其標準條件應符合 CNS 五九一七菸葉及菸製品檢驗法—試驗場所之標準條件，且具有下列基本檢驗設備： 一、天平。 二、圓周測定計。 三、水份測定設備。 產製捲菸之工廠除應符合前項規定外，並應具備下列檢驗設備： 一、菸支水份調合設備。 二、吸菸機。 三、氣相層析儀。 四、透氣度測定計。 五、壓降測定儀。	一、第一項未修正。 二、依一百十二年二月十五日修正公布之菸害防制法第三條第一項第一款有關於品定義之立法說明，加熱菸之屬性為該款所稱之「其他菸品」，經參考國際資料對加熱菸之生產管理係比照紙(捲)菸，爰於第二項序文增訂「其他菸品」，明定其應具備之檢驗設備，俾利品質控管。並配合第八條，將「捲菸」文字修正為「紙(捲)菸」。
第十二條 本標準自發布日施行。 本標準修正條文自<u>發布日施行。但中華民國一百零三年十二月三</u>	第十二條 本標準自發布日施行。 本標準修正條文自<u>中華民國一百零四年一月一日施行。</u>	一、第一項未修正。 二、配合本次修正條文定自發布日施行，修正第二項文字，以符法制。

十一日修正發布之條 文，自一百零四年一月 一日施行。		
----------------------------------	--	--